**关于南宁轨道交通集团有限责任公司运营分公司**

**工程车制动阀件委外维保采购项目比选公告**

南宁轨道交通集团有限责任公司运营分公司工程车制动阀件委外维保采购项目资金已落实。现邀请符合条件的维修服务商参加；比选发起人为南宁轨道交通集团有限责任公司运营分公司。

1. 项目名称及项目编号

1.项目名称：南宁轨道交通集团有限责任公司运营分公司工程车制动阀件委外维保采购项目。

2.项目编号：YY1-BX-GCCWB-2017001。

1. 比选内容

南宁轨道交通集团有限责任公司运营分公司工程车制动阀件委外维保及相关服务。详细内容参见附件1《维保实施方案说明》。

1. 供应商资格要求

1. 比选申请人具有国内独立法人资格，营业执照经营范围包括工程车（轨道车）维修业务。

2. 本次比选不接受联合体报价，母、子公司只允许其中一家公司参与比选申请；同一法人代表，只接受一家参与比选申请。

1. 比选保证金缴纳时间：2017年6月22日上午9时00分前。
2. 比选时间及地点

1.时间：2017年6月22日上午9时00分。

2.地点：2.地点：广西壮族自治区南宁市青秀区云景路69号南宁轨道大厦A2楼104室。

1. 比选发起人保留授予合同的权利及在授予合同时对服务予以增加或减少或拆分的权利。
2. 比选文件的获取

请有意参与的供应商填写报名申请函(附件2），于2017年6月13日23时59分前以书面形式（原件送达或扫描件电子邮件或传真）提交比选发起人。比选发起人将向符合要求的供应商发送电子版比选文件。

联系人：雷善植；电话：18577973987，传真：

地址：南宁市青秀区云景路83号南宁轨道交通1号线屯里车辆段；邮编：530000

邮箱：[1578708882@qq.com](mailto:584096746@qq.com)

附件1

**维保实施方案说明**

**1.需求内容**

1.1所有制动机的阀件和制动软管必须在专用试验台上校正试验，符合制动机的性能要求，完成南宁地铁各型号共计16台工程车制动阀件每年一次的定期校验。

**1.1.1工程车制动阀件维保**

1.1.1.1 JZ-7型制动机“七步闸”试验检查步骤、重点及技术要求

第一步:主要检查各部件调整压力、制动管最小减压量是否符合规定要求;制动及阶段制动是否正常;制动缸压力是否按比例上升，单独缓解作用良否;单阀手柄是否能自动恢复运转位;自阀手柄移回运转位，充风环节作用是否正常。其单项重点检查及技术要求如下:

（1）自、单阀手柄均在运转位，检查各风表指针应指示规定压力。总风缸压力为750～900kPa，均衡风缸、制动管、工作风缸压力均为货车500kPa;制动缸压力为0。

（2）自阀手柄由运转位移至最小减压位，均衡风缸、制动管减压50kPa，制动缸压力为125kPa;保压1min，制动管漏泄量不应超过20kPa。

（3）由②至③自阀手柄在制动区分3～4次阶段右移至最大减压位，检查阶段制动应正常，制动管减压与制动缸增压成1∶2.5。均衡风缸、制动管减压量为140kPa，制动缸压力为350kPa。

（4）单阀手柄由运转位推至单缓位，工作风缸压力下降至制动管压力;制动管压力应缓解到0。

（5）检查单阀手柄复原弹簧作用应良好:手离开单阀手柄，手柄应自动恢复到运转位;此时制动缸压力允许回升，但1min内不应超过100kPa。

（6）自阀手柄由最大减压位移回运转位，检查均衡风缸、制动管、工作风缸应恢复定压，自阀缓解作用应良好。

第二步:主要检查自阀最大减压作用，其单项重点检查及技术要求如下:

（7）由（6）至（7）须间隔10s，待分配阀各缸与气室充满风后在制动。

（8）自阀手柄由运转位移至最大减压位，均衡风缸减压140kPa，排风时间应为5～7s;制动管减压140kPa，制动缸压力由0升至350kPa，其升压时间为6～7s。

（9）自阀手柄由最大减压位移至运转位，检查缓解作用良否:制动缸压力由350kPa下降到35kPa的时间应为5～7s;均衡风缸、制动管应恢复定压。

第三步:主要检查自阀过量减压位的作用，不应发生紧急制动作用;检查总风遮断作用。其单项重点检查及技术要求如下:

（10）自阀手柄由运转位移至过量减压位，检查均衡风缸及制动管减压量应为240～260kPa;制动缸压力为350kPa;不应产生紧急制动作用。

（11）自阀手柄由过量减压位移至最小减压位，均衡风缸复升至最小减压量压力，而制动管压力保持不变;检查总风切断阀作用是否良好，不允许制动管有压力回升现象。

（12）将自阀手柄由最小减压位移回运转位，均衡风缸及制动管恢复定压，制动缸压力下降到0，检查缓解作用应良好。

第四步:主要检查自阀手柄取出位的作用;检查过充作用及消除过充压力的能力。其单项重点检查及技术要求如下:

（13）自阀手柄由运转位移至手柄取出位，均衡风缸减压量为240～260kPa;制动管不应减压;检查中继阀自锁作用应良好。

（14）自阀手柄由手柄取出位移至过充位，均衡风缸恢复定压;制动管和工作风缸压力比定压高30～40kPa;过充风缸排风孔不断排风;检查过充作用应正常。

（15）将自阀手柄由过充位移回运转位，制动管、工作风缸的过充压力应在120s内自动消除降至定压，机车不引起自然制动。

第五步:主要检查自阀紧急制动作用，单阀的单缓作用及自动撒砂作用。其单项重点检查及技术要求如下:

（16）自阀手柄由运转位移至紧急制动位，制动管压力在3s内降至0;制动缸压力在5～7s内升至450kPa;均衡风缸减压量为240～260kPa;检查自动撒砂作用应正常。

（17）将单阀手柄由运转位推至单缓位，工作风缸压力下降，待10～15s压力下降至180kPa时制动缸方开始缓解，并逐渐降至0。

（18）单阀手柄复原作用应良好。

（19）自阀手柄由紧急制动位移回运转位，缓解作用应正常。

第六步:主要检查单阀作用，其单项重点检查及技术要求如下:

（20）单阀手柄由运转位右移至制动区最小“级”，制动缸压力不应超过50kPa;检查单阀单独制动作用应良好。

（21）由（20）至（21）单阀手柄分3～4次阶段右移至全制动位，制动缸压力阶段上升，检查阶段制动应稳定;制动缸压力应升至300kPa。

（22）单阀手柄由全制动位分3～4次阶段左移至运转位，制动缸压力应阶段下降，检查阶段缓解应稳定;制动缸压力应降至0。

第七步:主要检查单阀全制动作用及一次缓解作用，其单项重点检查及技术要求如下:

（23）单阀手柄由运转位直接移至全制动位，制动缸升压至280kPa的时间不超过3s;检查单阀全制动作用，制动缸压力应达300kPa。

（24）单阀手柄由全制动位移回运转位，制动缸由300kPa降至35kPa的时间不应超过4s;检查单阀的一次缓解作用，制动缸压力应逐渐降至0。

附件2

**比选报名申请函**

南宁轨道交通集团有限责任公司运营分公司：

本公司阅悉贵公司发布的《南宁轨道交通集团有限责任公司运营分公司起重机委外维保采购项目比选公告》，项目编号YY1-BX-QZJWB-2017001，我公司申请参加该比选并承诺：

1、符合贵公司的关于本比选项目所要求的资格条件；

2、我方提供的相关资料文件全部真实可靠，如有虚假愿承担相应的法律责任。

单位相关信息如下：

联系人：

电话：

邮箱：

申请人： 公司（盖章）

年 月 日